

Chemlok[®] AP-133 Adhesive

產品概述

Chemlok AP-133 為單塗型接著劑,用於將未硫化之矽橡膠與金屬,玻璃,塑料和紡織品等各種基材接著。
Chemlok AP-133 還可接著其他特殊彈性體例如 fluoroelastomers(FKM), Polyacrylates(ACM), Epichlorohydrin(ECO)和某些過氧化物固化之彈性體。

特性及優點

用途廣泛— 接著性能佳, 可將各種商業大量生產之彈性體與許多金屬和非金屬基材接著在一起。

環境抵抗性強— 接著牢固。可承受鹽霧, 化學品, 油, 溶劑, 腐蝕性氣體和極端溫度。

耐久性強— 無論是高溫還是低溫下, 所提供之接著強度高於橡膠本身之抗撕裂強度。

易塗布— 刷塗, 噴塗和浸漬均可。

耐高溫性強— 接著氟素橡膠或矽橡膠時, 最高可承受之溫度為 204°C, 最低溫度為-51°C。

使用方法

表面處理— 塗布接著劑前, 請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑去除金屬表面的保護油, 切削油和油脂。選擇適當的化學清洗和機械清除方法除去金屬表面的銹斑和氧化層。

● 化學清洗

化學處理可以用於進行噴砂處理時會發生變形的金屬部品或者對誤差要求非常嚴格的場合。磷化是鋼材常用的化學處理方法, 鋁材則通常使用轉化膜法。

● 機械清洗

噴砂是最常用的機械清洗方法。此外, 機械清洗方法還有鋼刷清理, 研磨或機械加工。使用鋼砂對鋼材, 鑄鐵或其他鐵質金屬進行噴砂處理。對不鏽鋼, 鋁, 黃銅, 鋅, 和其他非鐵金屬則使用氧化鋁, 砂, 或其他非鐵金屬砂進行處理。

請仔細準備非金屬物之表面, 對紡織物通常要進行退漿處理, 玻璃可用鹼浴法, 塑膠表面可用溶劑清洗。清洗金屬表面時要配戴乾淨的手套, 以免皮膚上的油脂汙染金屬表面。

基本物性*

外觀	透明液體
黏度, cSt	0.0-5.0
密度	
kg/m ³	796.8-832.8
(lb/gal)	(6.65-6.95)
固成分(重量比)	4.8-6.2
閃火點(Seta), °C (°F)	14 (57)
溶劑	甲醇, 乙醇, 二甲苯

*基本數據, 不適合做為技術規範使用

攪拌—將接著劑倒入桶內，根據需要，用甲苯，甲醇，或乙醇進行稀釋。平均稀釋比例為接著劑與溶劑比 1:1，此時最小用量的接著劑可提供最大的接著力和覆蓋面積。

接著劑在大開口的容器內會快速揮發，因此每次不要調配太多，調配後應盡速用完。對於厚織物等多孔基材，為了防止基材上附著過多的接著劑，可能需要進行較大比例之稀釋。

塗佈—塗布 Chemlok AP-133 接著劑時應形成均一的薄膜，可刷塗，噴塗或浸漬。如果反復刷塗或在浸漬瀝乾時操作不當則可能會降低接著強度。塗布於紡織物時根據紡織物之重量大小，將接著劑乾燥後之附著量控制在 0.05-1.0%。噴塗可有效確保接著劑附著於紡織物的表面，浸漬或噴塗時採稀釋之接著劑可防止因接著劑附著過多而導致紡織物變硬。

乾燥/固化—塗布後在室溫下風乾10-30 分鐘。多孔基材可能需要較長之風乾時間，以確保溶劑完全揮發。濕度較高時應延長乾燥時間。塗布後之工件可高溫乾燥，在 104°C(220°F) 的溫度下乾燥15 分鐘可得到傑出的接著性能。塗布接著劑的工件在自然風乾後可立即進行接著，如果接著前需要長時間放置，應避免塗布接著劑之工件在存放過程中受到汙染。塗布接著劑的工件在接著前最長可存放三天，但如果濕度很高，則可存放的時間會大幅縮短。

對每種彈性體，請使用製造商建議的固化溫度和時間。許多情況下，二次硫化可提高接著強度。如果使用最低推薦溫度並且加熱固化時間過短，則接著效果可能會很差。從模具取出固化之物件需謹慎操作。

對於 Chemlok AP-133 採用蒸氣固化，高壓罐式固化，和其他固化方法都能獲得良好的接著效果。橡膠與接著面之間需保持完全接觸。

烘乾或二次硫化處理都可提高接著強度，原因是固化溫度和時間都超過模壓固化條件。

逐漸提高二次硫化溫度，以便使揮發性材料擴散和物性穩定。二次硫化的起始溫度比模壓溫度低 10°C，逐漸提高溫度，在 2 至 3 個小時內逐漸提高至最高的最終使用溫度。

接著件需在較低的溫度下進行調溫程序，在此之前不得接觸高溫。如果最終使用溫度超過 204°C，則程序調溫是非常重要的步驟。

金屬件在高溫下發生腐蝕會降低接著強度。特別是金屬件受到汙染或表面處理不充分時。

Chemlok AP-133 能抵擋許多嚴苛環境，在接著完成後對金屬進行電鍍或陽極處理處理不會破壞其接著。

有效期限/儲存

保存期限為自生產工廠出貨後一年，於21-27°C 之通風環境下儲存於未開封之原包裝。儲藏或使用時不得靠近熱源，火花或明火。

注意事項

使用本產品或 LORD 任何產品之前，請參考安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事前需經過相關訓練。不得用於家庭用途。不得用於消費品。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試，因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格，請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊，LORD Corporation 無法控制，因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外，如果本品被任何協力廠商（包括但不限於任何產品最終使用者）重新包裝，則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性（關於上述使用的效果和結果）做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作，說明其提高產品價值。日新月異的市場上，我們不斷創新，迅速回應，致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司

新北市五股區五權七路 22 號 8 樓

電話：+886-2-7739-1193

傳真：+886-2-2298-8982

© 2013 LORD FAR EAST INC. TAIWAN BRANCH

LORD
AskUsHow™