

Chemlok® 6108 Adhesive

產品概述

Chemlok 6108 為一無鉛型**面塗接著劑，與 Chemlok 205 底塗接著劑配合使用。該接著劑系統利用彈性體的固化過程，將未固化彈性體與金屬和其他硬質基材接著在一起。本產品聚合物，有機化合物和礦物填充劑在有機溶劑系統內溶解及分散形成的混合物。此接著劑將 NR, IR, SBR, BR, CR, NBR, IIR 和 EPDM 與金屬接著在一起。

特性及優點

用途廣泛—可單層使用。但在嚴苛環境下需配合 Chemlok 205 底塗接著劑使用，將各種彈性體與金屬接著在一起。適用於二次硫化接著。

塗佈簡單—塗佈方法簡單，刷塗，噴塗，浸漬均可。

外觀出色—乾膜外觀連續均勻。

製程兼容性—可適應各種製程條件，包括長時間預烘烤。

耐環境性—耐鹽水噴霧性良好。

環境友好—顯著減少重金屬的環境排放。

使用方法

表面處理—塗布接著劑之前，請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑以去除金屬表面的油污。選擇適合的化學清洗或機械清洗方法除去金屬表面之銹斑，氧化層或氧化膜。

- 化學清洗

化學處理製程可隨時針對自動化金屬處理和著劑塗佈生產線進行調整。化學處理也可用於使用噴砂處理時會發生變型的金屬零件或者是對於尺寸公差要求非常嚴格的場合。磷化是鋼材常用的處理方法，鋁材則通常用化成皮膜

- 機械清洗

噴砂是最常用的機械清洗方法。此外，機械清洗方法還有鋼刷清理，研磨或機械加工。使用鋼砂對鋼材，鑄鐵或其他鐵質金屬進行噴砂清洗。對不鏽鋼，鋁，黃銅，鋅和其他非鐵金屬使用氧化鋁，砂或其他非鐵金屬砂進行處理。

基本物性

外觀	黑色液體
黏度 mPa.s @25°C	300-1000
比重 @25°C	0.95-1.00
固成分 重量比%	22.0-26.0
溶劑	二甲苯

*典型數據，不適合做為技術規範使用

要進一步詳細了解基材的表面處理方法，請參閱 Chemlok 接著劑應用指南。清洗金屬表面時需配戴乾淨手套，以免皮膚上的油脂汙染到金屬表面。

在底塗完全乾燥後再塗佈 Chemlok 6108 接著劑。更多使用 Chemlok 205 資訊請參考相關使用說明。

攪拌— 在底塗上塗佈 Chemlok 6108 接著劑之前，請將接著劑徹底攪拌均勻攪拌。使用過程中也需要充分攪拌，保持固成分呈均一的狀態。

塗佈— 接著劑的最佳膜厚取決於橡膠配方和所需的接著力大小。無論塗佈方法為何，建議乾膜厚度約 12.7-25.4 micron (0.5-1.0 mil)。如果對耐環境性的要求不高，對於容易接著的橡膠材料時乾膜厚度可以小一些，對於某些較難接著的橡膠及需提高耐環境性時乾膜厚度可能需要厚一些。

硫化— Chemlok 6108 的固化與橡膠的硫化同時進行。橡膠硫化後接著劑也會隨之硬化、但在成形後的高溫下時接著層仍然脆弱、脫膜時應注意儘量不讓接著面受到外力之影響。

有效期限/儲存

儲存有效期為製造後一年，於21-27°C 之通風環境下儲存於未開封之原包裝。儲藏或使用時不得靠近熱源、火花或明火。

注意事項

使用本產品或LORD 任何產品之前，請參考安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事前需經過相關訓練。不得用於家庭用途。不得用於消費品。

****無鉛**— 本產品配方未有意採用鉛成份，但原料有時會帶入微量的鉛(例如礦物填充劑)，隨機抽檢時可能被檢出，但其含量很低(通常不到 100ppm)。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試，因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格，請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊，LORD Corporation 無法控制，因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外，如果本品被任何協力廠商（包括但不限於任何產品最終使用者）重新包裝，則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性（關於上述使用的效果和結果）做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作，說明其提高產品價值。日新月異的市場上，我們不斷創新，迅速回應，致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話：+886-2-7739-1193
傳真：+886-2-2298-8982

LORD
AskUsHow™