

Chemlok[®] 218E Adhesive

適用用途：單層適用於液態注型聚胺脂(PU)及未飽和之固態聚胺脂(PU) 與金屬或其他硬質基材硫化接著用之接著劑。

外觀：半透明褐色液體

黏度：400~1000 mPa.s (25°C Brookfield Viscometer)

固成分：18~21%

比重：0.88~0.92 (25°C)

使用溶劑：甲苯, 乙酸乙酯, 異丙醇, 乙醇

稀釋劑：甲苯, 乙二醇醚型, 異丙醇

貯存有效期：製造後一年 (未開封並置於 25°C 環境下)

※典型數據, 不適合作為技術規範使用

特徵

- 1、可單劑使用, 減低勞資, 稀釋劑等成本。
- 2、對於水, 鹽水噴霧, 溶劑及其他環境有優良的抵抗性。

使用方法

- 1、使用噴砂處理、砂紙研磨及溶劑清洗或鹼性脫脂等將金屬表面洗淨。樹脂材料的表面也應作適當的研磨或化學處理。
- 2、金屬表面處理之後應儘速塗上 Chemlok 218E, 可以用刷毛、浸漬、噴塗、滾輪等方法塗布。可依據塗布方式需求可將 Chemlok 218E 適量稀釋。
- 3、塗布 Chemlok 218E 時、金屬表面溫度應控制在 60°C 以下。自然乾燥(25°C)的乾燥時間約為 30 分鐘。強制乾燥則約為 60°C ~80°C×10 分鐘。
- 4、Chemlok 218E 之乾燥膜厚為 18~25 μ 時能達到最佳之接著性能。
- 5、稀釋後必須充分攪拌使其固成分分散均勻。
- 6、Chemlok 218E 需完全乾燥後再與橡膠硫化接著。橡膠硫化後接著劑也會隨之硬化、但在成形後的高溫下時接著層仍然脆弱、脫膜時應注意儘量不讓接著面受到外力之影響。

有效期限/儲存

儲存有效期製造後一年, 在 21-27°C 條件下儲存於未開封之容器中。避免存放於陽光直射的地方, 請存放於原來之容器中並置於通風良好之場所。

LORD TECHNICAL DATA

警告訊息

使用本產品或 LORD 任何產品之前請參閱安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用和處理的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事先須接受相關訓練。不得用於家庭用途。不供一般消費者使用。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試, 因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格, 請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊, LORD Corporation 無法控制, 因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外, 如果本品被任何協力廠商 (包括但不限於任何產品最終使用者) 重新包裝, 則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性 (關於上述使用的效果和結果) 做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作, 說明其提高產品價值。日新月異的市場上, 我們不斷創新, 迅速回應, 致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How.

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話: +886-2-7739-1193
傳真: +886-2-2298-8982

LORD
AskUsHow™