

Chemlok 205TW

Primer and/or Adhesive

產品概述

Chemlok205TW 為 Chemlok205 之不含 MIBK 版本,其有效成份與 Chemlok205 相同,性能等同 Chemlok205; 與 Chemlok 面塗接著劑配合使用,可將各種固化和未固化的橡膠材料與金屬和其他硬質基材接著在一起。本產品聚合物,有機化合物和礦物填充劑在有機溶劑系統內溶解及分散形成的混合物。

特性及優點

用途廣泛—可做為底塗與各種Chemlok 面塗接著劑配合使用,例如Chemlok230系列,Chemlok250系列或Chemlok6000系列接著劑。

塗佈簡單—塗佈方法簡單,刷塗,噴塗,浸漬或滾塗均可;適用於現有生產線。

耐久性強—與Chemlok面塗接著劑配合使用,抗撕裂強度高,耐環境性出色。

使用方便—可作為單劑型接著劑,透過硫化過程將某些NBR與硬質基材接著。

使用方法

表面處理—塗布接著劑之前,請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑以去除金屬表面的油污。選擇適合的化學清洗或機械清洗方法除去金屬表面之銹斑,及氧化層。

- 化學清洗

化學處理製程可隨時針對自動化金屬處理和著劑塗佈生產線進行調整。化學處理也可用於使用噴砂處理時會發生變型的金屬零件或者是對於尺寸公差要求非常嚴格的場合。磷化是鋼材常用的處理方法,鋁材則通常用化成皮膜。

- 機械清洗

噴砂是最常用的機械清洗方法。此外,機械清洗方法還有鋼刷清理,研磨或機械加工。使用鋼砂對鋼材,鑄鐵或其他鐵質金屬進行噴砂清洗。對不鏽鋼,鋁,黃銅,鋅和其他非鐵金屬使用氧化鋁,砂或其他非鐵金屬砂進行處理。

基本物性

外觀	不透明灰色液體
黏度 cps @25°C Brookfield LVT Spindle 2, 30rpm,	80-480
比重 @25°C	0.94 -0.98
固成分 重量比%	21- 25
使用溶劑	MEK, 乙酸丁酯
稀釋劑	MEK

*典型數據,不適合做為技術規範使用

要進一步詳細了解基材的表面處理方法，請參閱 Chemlok 接著劑應用指南。清洗金屬表面時需配戴乾淨手套，以免皮膚上的油脂汙染到金屬表面。

接著不鏽鋼，鋁，黃銅或其他非鐵金屬基材時，應在清洗後半小時內塗佈 Chemlok 205TW，對鋼等鐵類金屬基材，如果不生鏽，則清洗與塗佈的時間間隔可延長。

攪拌— 在塗佈 Chemlok 205TW 之前，請徹底攪拌均勻攪拌，使用過程中也需要充分攪拌，保持固成分呈均一的狀態。依包裝大小按以下建議攪拌，以確保均勻混合和一致的外觀。

Chemlok 205TW 進行刷塗，浸漬和滾塗時一般不需稀釋。噴塗時請對底塗稀釋至 2 號 Zahn 黏度杯測量黏度為 18 -20 秒。Chemlok 205TW 底塗可用酮類溶劑進行稀釋，例如 MIBK 或 MEK。請在攪拌的同時對底塗緩慢添加稀釋劑。稀釋會加速沉澱，請特別注意攪拌。要更進一步了解相關訊息，請參閱 Chemlok 接著劑應用指南。

塗佈— Chemlok 205TW 可使用刷塗，浸漬，滾塗或噴塗或任何可提供均勻塗層的製程來塗佈。一般情況下 Chemlok 205TW 底塗的乾膜厚度應為 5.1-10.2 micron (0.2-0.4 mil)。如果將 Chemlok 205TW 用於經噴砂處理的基材，與 Chemlok 220 系列接著劑配合使用，或將其作為 NBR 接著劑使用時，則 Chemlok 205TW 之乾膜厚度應控制在前述膜厚範圍的上限，對於所有其他應用情況（例如經過鍛造或表面平滑的基材），Chemlok 205TW 之乾膜厚度應控制在前述膜厚範圍的下限。

乾燥/硫化— 在塗佈面塗接著劑前，塗有 Chemlok 205TW 的工件應徹底乾燥。在室溫下達到此要求約需 30-45 分鐘。強制乾燥溫度最好控制在 65°C - 93°C 並提供充足的循環空氣，可在短時間內採用 149°C 的熱空氣乾燥。通常低溫高通風的乾燥效果最好。工件乾燥後請用同樣的方法來塗佈面塗接著劑。

Chemlok 205TW 塗膜乾燥後沒有沾黏性，所以塗布完成之物件可以堆放在托盤內以送往後續加工。搬運塗布好之物件時應戴上乾淨手套，而且拖盤上需加遮蓋物，以防止汙染。物件如果保護得當，其塗布完成後至少可以存放一個月再塗佈面塗接著劑。

清除

用抹布沾取 MEK 來清理溢出的液體。

儲存

製造後六個月，於 21-27°C 條件下儲存於未開封之容器中。避免存放於陽光直射的地方，請存放於原來之容器中並置於通風良好之場所。

警告訊息

使用本產品或 LORD 任何產品之前請參閱安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用和處理的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事先須接受相關訓練。不得用於家庭用途。不供一般消費者使用。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試，因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格，請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊，LORD Corporation 無法控制，因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外，如果本品被任何協力廠商（包括但不限於任何產品最終使用者）重新包裝，則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性（關於上述使用的效果和結果）做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作，說明其提高產品價值。日新月異的市場上，我們不斷創新，迅速回應，致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話：+886-2-7739-1193
傳真：+886-2298-8982

LORD
Ask Us How™